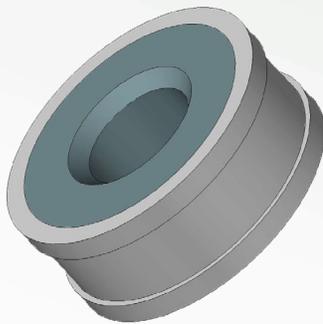


MOLETTES SILICONE

PRÉCISION ET EFFICACITÉ SUPÉRIEURES



Leader incontesté du marché

Les molettes silicone CER combinent

- **une répétabilité** à la pointe du marché,
- **l'efficacité** la plus élevée du marché
- **la force d'adhérence** la plus élevée du marché et ...
- **la meilleure conductivité thermique** du marché dans une...
- **gamme** de tailles variée

Une efficacité de premier ordre

Possibilité de rechargement



- Les moyeux des molettes métalliques usinés peuvent être recouverts de silicone neuf.
- Permet de réaliser des économies de près de 50 % et 250 % pour les rouleaux de petite et de grande taille respectivement.
- Réduction des déchets

Possibilité d'usinage de double filets



- Lorsque la bande est usée et doit être remplacé, la molette peut simplement être retournée
- Cette innovation double la durée de vie des molettes

Une répétabilité leader sur le marché

Rectification précise

- Dimensions de la molette maîtrisée avec précision
- Ajustement précis à la forme de la pièce
- Améliore la répétabilité



Une finition soignée

- Nous rectifions la surface de chaque molettes pour garantir
- des diamètres précis
 - une finition de surface lisse



Durabilité à la pointe du marché



Liaison silicone-métal exclusive

- le silicone ne se délamine pas
- pas d'adhésifs salissants



Haute Conductivité thermique

- Les molettes ne deviennent pas "collantes" ou "granuleuses" lorsqu'elles sont exposés à une chaleur élevée.

Applications

Des molettes pour :	Sur :	Pour fournir :
<ul style="list-style-type: none"> • Marquage à chaud traditionnel • Dépose d'images • Thermoscellage <p><i>Pour utilisation sur machines CER ou concurrentes</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Produits injectés - soufflés - extrudés • Formes cylindriques • Grandes surfaces planes • Surfaces courbes • Surfaces en relief 	<ul style="list-style-type: none"> • Marquage de filets • Marquage en relief • Marquage à chaud traditionnel • Dépose d'images

Propriétés des formulations de silicone

Formulation	Dureté* (shore A)	Résistance au déchirement (en PSI)	Etirement (%)	Compression (%)	Résistance à la chaleur	Gravité spécifique
Ultrasil (Rouge) – souvent utilisé sur équipements semi-automatiques	90	1110	125	30	290°C	1.75
	80	1100	185	24	290°C	1.72
	60	1050	365	18	290°C	1.45
Thermosil (Marron) – souvent utilisé pour des applications haute cadence	90	1075	120	14	290°C	2.1
	80	1050	175	12	290°C	2.09
	60	980	423	6	290°C	1.63
FDA 3A (Rouge) - Classe 1		1354	423	6	260°C	1.17

*Autres duretés sur demande

Molettes Spécifiques

Les moyeux sont conçus sur mesure pour répondre précisément aux exigences des applications.



CER

A Member of the Industrial Decorating Solutions (IDS) Group

CONTACT

E-mail info-cer@itwids.com

Tel +33 (0)4 74 73 26 00

www.itwcer.com